

## EUROFLEX M 2076

Fecha de edición: **NOVIEMBRE 2002**

Fecha de revisión: **05/11/14**

### -Descripción:

Adhesivo de poliuretano monocomponente libre de cargas, reticulable con la humedad, para fabricación de elementos panel sándwich. El Euroflex M 2076 presenta buena adhesión sobre materiales plásticos, PVC, ABS, etc.

-----

### -Constitución:

Prepolímero de poliuretano.

-----

### -Presentación:

Etiquetado y envasado según directivas de la CE.

#### **-Indicaciones especiales:**

Contiene 4,4-diisocianato difenilmetano y homólogos.

-----

### -Almacenamiento:

Conservar el recipiente bien cerrado a una temperatura ambiente normal. No es sensible a heladas, no es inflamable.

**-Tiempo máximo:** aprox. 6 meses.

-----

### -Características técnicas:

- **Aspecto:** Transparente ligeramente amarillento.
- **Contenido en NCO:** 11-12 % aprox.
- **Densidad:** aprox. 1,04 g / cm<sup>3</sup>
- **Viscosidad:** De 3.500-4.500 m Pa.s\* a T°= 20° C
- **Tiempo de formación de piel:** 45-65 minutos.

\*La viscosidad indicada esta tomada a una temperatura de 20°C en el momento de la fabricación. Pequeñas desviaciones pueden observarse debido al almacenaje.

-----

### -Utilización:

EUROFLEX M 2076 tiene que aplicarse uniformemente sobre una sola cara.

El tiempo de secado depende de la humedad del aire y del material. En climas secos es recomendable pulverizar agua para acelerar la reticulación.

Las superficies de los materiales a pegar deben estar libres de suciedad y secas. Deben mantenerse unidas durante el proceso de endurecimiento.

En muchas ocasiones es recomendable un lijado superficial de los materiales.

Existen diferentes promotores de adhesión según el material a pegar (consultar con nuestro servicio técnico).

-----

### -Medidas de seguridad:

Antes de comenzar a usar el producto, hacer llegar a todas las personas que lo manipulen nuestra **ficha de datos de seguridad**.

-----