

EUROFLEX 2628 VERDE-KIT 5,6

Fecha de edición: JULIO 2008

Fecha de revisión: 14/01/15

-Descripción:

Adhesivo de poliuretano de dos componentes, libre de disolventes con muy buena aplicación con espátula dentada.

-Aplicación:

El Euroflex 2628 se mezcla con endurecedor Adiflex 935 se usa para el pegado de los siguientes materiales:

Parquet, pavimentos de goma, césped artificial y recubrimientos de PVC en exteriores.

El producto se presenta en forma de **kit** en envase unico con esas cantidades.

El ratio de mezcla en peso es:

Componente **A** (Neopur 2628 **5 kg**) – Componente **B** (Adiflex 935 **0.6 kg**)

Características técnicas:

-**Aspecto:** Pasta de poliuretano de color verde.

-**Viscosidad (brookfield):** Aprox. 1.500.000-3.000.000 mPas.*

-**Viscosidad de la mezcla:** Aprox. 50.000-100.000 mPas.*

-**Densidad:** Aprox. 1,67 g/ml

-**Densidad de la mezcla:** Aprox. 1,62 g/ml

-**Limpiador:** Disolvente A

-**Endurecedor:** Adiflex 935.

-**Pot-life:** Aprox. 40 minutos

-**Wet-life:** Aprox. 70 minutos

-**Tiempo de fraguado:** Aprox. 24 horas

-**Tiempo de endurecimiento:** aprox. 5-8 horas a 20-22°C

-**Método de aplicación:** Espátula dentada

-**Consumo:** 200-600 g/m², dependiendo de la superficie.

-**Tiempo de almacenaje:** Aprox 12 meses.

-**Condiciones de almacenaje:** Bien cerrado a temperatura ambiente

-**Sensible a las heladas:** no.

-**Inflamable:** no.

* La viscosidad indicada esta tomada a una temperatura de 20°C en el momento de la fabricación. Pequeñas desviaciones pueden observarse debido al almacenaje.

-Propiedades especiales:

Después de la adición del endurecedor Adiflex 935 el Euroflex 2628 fragua a temperatura ambiente como un sólido firme y ligeramente flexible. En estas condiciones el adhesivo es altamente resistente a las condiciones ambientales (humedad) así como a los agentes químicos como gasolina, aceites, grasas, ácidos diluidos y álcalis.

El proceso de endurecimiento puede acelerarse con calor, o también añadiendo un catalizador. Más información al respecto se encuentra a su disposición bajo petición.

-Instrucciones de uso:

El Euroflex 2628 se ha de mezclar a fondo con el endurecedor Adiflex 935. Para cantidades grandes se recomienda un agitador mecánico. Una vez mezclado, la viscosidad aumenta, consiguiéndose una pasta ideal para aplicación con espátula dentada.

La mezcla se aplica sobre las superficies a pegar con una espátula dentada. La cantidad a aplicar depende del material a pegar. El pegado debe hacerse durante el wet-life. Las piezas deben mantenerse juntas durante el endurecimiento. No es necesaria ninguna presión en especial.

El tiempo de fraguado disminuye con la temperatura aplicada en la película de adhesivo, en caso de materiales gruesos y buenos aislantes del calor, se requiere un tiempo extra para que el calor penetre en la junta adhesiva.

No es recomendable endurecer por encima de 60°C materiales con grandes diferencias en coeficientes de dilatación.

Euroflex 2628 endurece muy bien incluso a bajas temperaturas, aunque el tiempo de fraguado aumenta considerablemente. La temperatura mínima para el reticulado es de 5°C, por debajo de esta el producto difícilmente retícula.

Los residuos de adhesivo, las herramientas y la maquinaria deben ser limpiados antes de que se endurezca el adhesivo, con Disolvente A.

-Medidas de seguridad:

Antes de comenzar a usar el producto, hacer llegar a todas las personas que lo manipulen nuestra **ficha de datos de seguridad**.
